09/928/178

PAT-NO:

JP361187269A

DOCUMENT IDENTIFIER:

JP 61187269 A

TITLE:

SEMICONDUCTOR DEVICE

PUBN-DATE:

August 20, 1986

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

TANAKA, JUNJI

ASSIGNEE - INFORMATION:

NAME

NEC CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP60027077

APPL-DATE:

February 14, 1985

INT-CL (IPC): H01L029/40

US-CL-CURRENT: 257/773, 257/786

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve damp-proofing by forming a conductive film under the state of floating to the upper section of a surface protective insulating film in a semiconductor element section.

CONSTITUTION: A polysilicon wiring 5 is arranged partially on an insulating film 2 shaped onto a substrate 1, the upper section of the wiring 5 is coated with an inter-layer insulating film 3, semiconductor elements 7 are formed onto the insulating film 3, and the whole is coated with a surface protective

insulating film 4. A conductive film under the state of floating such as wiring aluminum 6 is shaped with the exception of sections in the vicinity of bonding wires 8. Accordingly, the wiring aluminum 6 offsets the defects of the surface protective insulating film 4 and prevents an intrusion to internal wirings of moisture, thus improving damp-proofing.

COPYRIGHT: (C)1986, JPO&Japio

(9) 日 本 国 特 許 庁 (JP)

一 印 特 許 出 願 公 開

⁽ⁱ⁾ 公開特許公報(A) 昭61-187269

@Int_Cl_1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986) 8月20日

H 01 L 29/40

7638-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

砂発明の名称 半導体装置

②特 頤 昭GO-27077

順治

愛出 願 昭60(1985)2月14日

砂発 明 者 田中

東京都港区芝5丁日33番1号 日本電気株式会社内

创出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

朔 細 書

 発明の名称 半導体装置

2. 特許請求の範囲

半導体素子部の表面保護絶縁膜の上部にフロー ティング状態の電導性の膜を形成したことを特徴 とする半導体装置。

3. 発明の評細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は半導体装置に関し、特に樹脂割止型の半導体装置の構造に関するものである。

「従来の技術」

現在の半導体装置においては、低コストの樹脂 割止型半導体装置が主流となっているが、割止樹脂は吸湿性を有していた。又、ICの縮小化、微細化により構造的に段差が急激になるので、装面保護絶轍膜の被慢性が不完全になり易かった。

(発明が解決しようとする問題点)

上述した従来の半導体装置は割止樹脂が吸湿性を持つので耐湿性、特に配撥の腐蝕が問題であり、 又、ICは表面保護絶嫌疑の被微性が不完全になり易いので、かっては問題にならなかった程度の 異物によってさえも形状に異常をきたし、水分の 侵入が容易となって耐湿性の劣化の一因となるという欠点がある。

〔問題点を解決するための手度〕

本発明の半導体装置は、半導体素子部の装面保 機能験験の上部にフローティング状態の電導性の 験を形成している。

【実施例】

次に、本発明について図面を参照して説明する。 第1図および第2図はそれぞれ本発明の半導体 装置の一実施例を示す部分断面図および上面図で ある。

同図において、シリコン等の基板1上に形成された絶縁膜2にポリシリコン配線5を部分的に配置し、その上を層間絶縁膜3で被い、更にその上

に半導体業子 7 を形成して全体を表面保護地酸膜 4 で被職する。該表面保養船縁膜 4 のほぼ全面(すなわちポンディングワイヤ 8 の近份を除き)を 世界性の膜として例えば配制アルミニウム 6 など 成している。なか配顧アルミニウム 6 はフローティング状態のものである。

本実施例によると、配線アルミニウム 6 が表面保護船縁以4 の欠陥を補い水分の内部配線への模入を防止又は減少させることができ、又、配線アルミニウム 6 はフローティング状態にあるのでハイレベルとローレベルの中間状態となり、内部配線の腐蝕の活性剤であるナトリウムイオンNa⁺、塩製イオンに8⁻等のイオンの内部配線への授入を防止又は減少させることができる。又、ポンディングワイヤ8 の近傍は絶縁性が保たれる。(発明の効果)

以上説明したように本発明は、半導体案子部の 表面保養絶縁般の上部にフローティング状態の電 導性の膜を形成することにより、半導体装置の表 面保養絶縁般の欠陥等を補い、水分およびNa⁺、

- 3 -

c6⁻等のイオンの内部配線への使人を防止又は減 することができ、耐退性が著しく向上する効果が ある。

4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図はそれぞれ本発明の半導体 装置の一実施例を示す部分断面図および上面図で ある。

1 …… ※板、 2 …… 絶縁膜、 3 …… 層間絶縁膜、 4 …… 表面保積絶縁膜、 5 …… ポリシリコン配線、 6 …… 配制アルミニウム、 7 …… 半導体業子、 8 …… ポンディングワイヤ。

代理人 并理士 内 原



- 4

第1回



